

# Actions collectives

LES ACTIONS CLÉS EN MAIN



## USINAGE

Perfectionnement à la mise en œuvre des procédés

Entrée et sortie permanente sur l'année 2019 de 7 à 105 heures

Coût de 35€ HT par heure et par participant

DURÉE



### PUBLIC

Tout salarié intervenant sur des procédés d'usinage (niveau IV ou infra)

### PRÉ-REQUIS

Première expérience en usinage  
Calcul mathématique de base



### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Lire un plan/Choisir les outils et les paramètres de coupe appropriés/Réaliser une pièce tournée ou fraisée sur machine conventionnelle et C.N.
- Réaliser une pièce tournée ou fraisée sur machine conventionnelle et C.N.



### PROGRAMME

Technologie  
Usinage conventionnel  
Usinage commande numérique  
CFAO

Lecture de plans  
Métrologie  
Conduite MOCN  
Initiation à Solidworks



### LES POINTS FORTS

Une part importante de la formation portera sur des applications pratiques : conduite et réglage sur tour, fraiseuse et rectifieuse conventionnel et numériques, programmation sur simulateurs d'usinage et sur logiciels de CFAO,....



### ORGANISME DE FORMATION

AFPMA FORMATION

### ADRESSE DU LIEU DE FORMATION

1 allée des Tyrandes 01960 PERONNAS

Pour la prise en charge,  
contactez votre Adefim

Par téléphone ou par mail à votre  
conseiller ADEFIM 01



Ce projet est cofinancé par le Fonds social européen dans le cadre du programme opérationnel national « Emploi et Inclusion » 2014-2020



## FORMATIONS USINAGE

**Objectif :** permettre à des salariés de se professionnaliser dans le domaine de l'usinage sur les thèmes suivants :

- Lecture de plan
- Choix des outils, des conditions de coupe et d'une méthode d'exécution
- Programmation CN : iso, conversationnelle, CFAO
- Réglage et conduite de tour, fraiseuse conventionnelle, rectifieuse plane, centre d'usinage à CN
- Contrôle qualité
- Maintenance préventive de l'équipement de production

**Public visé :** tout salarié devant intervenir sur des procédés d'usinage en préparation de fabrication ou de conduite d'équipement (prioritairement de niveau BAC et infra Bac) et ayant une première expérience dans le domaine

**Dates et durée de l'action :** de 7 heures à 105 heures, du 1<sup>er</sup> janvier 2019 au 31 décembre 2019 en entrée et sortie permanente

**Lieu :** Péronnas

**Organisme de formation :** AFPMA

**Validation :** Attestation des acquis à l'issue de la formation



**ADEFIM 01**  
Association de  
Développement  
des Formations  
des Industries  
de la Métallurgie



## PROGRAMME DE LA FORMATION

### 1 Technologie

- Lecture de plan
- Métrologie et contrôle
- Iso statisme
- Cotation iso
- Conditions, vitesse et angle de coupe
- Fabrication

### 2 Usinage conventionnel

- Usinage sur tour et / ou fraiseuse conventionnels

### 3 Usinage commande numérique

- Conduite MOCN
- Traitement de l'information
- Les outils utilisés
- Processus d'étude à mettre en œuvre sur CN
- Programmation
- Utilisation du pupitre de la machine
- Perfectionnement aux cycles d'usinage
- La programmation paramétrée

### 4 CFAO

Initiation à Solidworks

- Présentation du logiciel
- Esquisse 2D
- Modélisation 3D
- Gestion des vues 3D et de la visualisation des solides
- Assemblage



Ce projet est cofinancé par le  
Fonds social européen dans le  
cadre du programme  
opérationnel national « Emploi  
et Inclusion » 2014-2020

UNION EUROPÉENNE